

Návod k obsluze



Zakruhovací svěrka
d 40 - 315





Zakruhovací svěrky jsou určeny pro vyrovnání ovality PE potrubí v průběhu svařování elektrotvarovkami.

- Typ d 40 - 63 má samosvornou západku, nebo aretační šroub
- Typ d 90 – 315 je vyroben z ocelových, přesně obrobených čelistí o síle 10mm. Zámek tvoří šroub s vysokou maticí, která umožňuje použití klíče při dotahování. Tím se zajistí dostatečná síla pro vyrovnání ovality.

Po dotažení upínacího mechanismu je třeba nechat trubku „vyrelaxovat“ a popřípadě upínací mechanismus opětovně dotáhnout.

Všechny zakruhovací svěrky se používají v páru a jsou ponechány na obou koncích elektrotvarovky po celou dobu svařování a chladnutí.



Typ d 40 - 63



Typ d 90 – 315

